

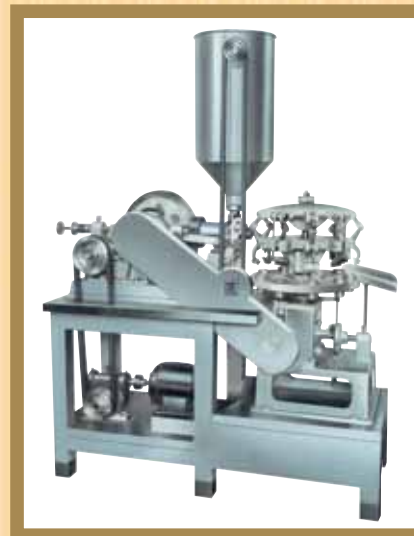


La sede Tonazzi di Cerro Maggiore (MI) Italia  
*Tonazzi building in Cerro Maggiore (MI) Italy*

Tonazzi, un nome una storia...  
*Tonazzi, a name a story...*

**RAPIDO B:**

Riempitrice chiuditrice di tubetti costruita nel 1938  
*Tube filling and closing machine produced in 1938*



Marchesini Group aggiorna costantemente i suoi prodotti alle necessità del mercato. Le specifiche tecniche qui riportate sono perciò suscettibili di cambiamento.

*The Marchesini Group is continually updating their products to market needs. The technical specifications given here are therefore subject to change without prior notice or without liability.*

**Tonazzi s.r.l.** via Kennedy, 2/4 - 20023 Cerro Maggiore (MI) Italia  
 Tel. +39/0331.51.43.56 - Fax +39/0331.51.56.71 • E-mail address: info.tonazzi@marchesini.com

**Marchesini Group s.p.a.** via Nazionale, 100 - 40065 Pianoro (Bo) Italia  
 Tel. +39/051.651.87.11 - Fax +39/051.651.64.57 • Internet home page: <http://www.marchesini.com> • E-mail address: info@marchesini.com

Edizione: Ottobre 2004 - CONSELL B&B - ph. C. Bertolini

# MV 545

Riempitrice - Tappatrice per Vasetti  
*Jar Filling and Capping Machine*



MV 545

## Riempitrice - Tappatrice per Vasetti

Riempitrice-Tappatrice per vasetti a tavola rotante, progettata secondo i più elevati standard tecnologici per garantire la massima produttività e qualità

Logica di funzionamento controllata da PLC con display touch-screen a colori

Sistema automatico di prelievo, posizionamento ed avvvitamento tappi con controllo di coppia elettronico con valori impostabili da display

Gruppo di dosaggio con attacchi tri-clamp (tramoggia, pompa, valvola ed ugello) che può essere trasferito dalla zona di lavoro alla zona di lavaggio e sterilizzazione completamente montato in un unico blocco con apposito carrello

La regolazione della dosata può avvenire:

- Manualmente tramite vite micrometrica collegata ad un indicatore digitale
- Automaticamente da display tramite motore passo a passo (optional)

Trasporto vasetti:

- Con forma simmetrica, con parti a formato standard
- Con forma irregolare, in boccole con eventuale nastro di ricircolo boccole verso la zona di carico/scarico



MV 545

## Jar Filling and Capping Machine

*Rotating Jar Filling and Capping Machine designed according to the highest technological standards to guarantee the maximum productivity and quality*

*Operation logic controlled by a PLC provided with a colour touch screen display*

*Automatic pick up, positioning and screwing system of caps with electronic torque adjustment and parameter storage by display*

*Dosing group with tri-clamp connections (hopper, filling valve housing, filling valve and nozzle) which can be transferred, still assembled, from the filling area to the washing and sterilization area by a suitable truck*

*The dosing adjustment can be set:*

- *Manually by acting on a micrometric screw connected to a digital indicator*
- *Electronically from display by means of a stepper motor*

*Conveying system of jars with:*

- *Symmetrical jar shape, with standard size parts*
- *Irregular jar shape, in pucks with a return conveyor, if any, for the empty pucks back to the load/unload area*

**Velocità meccanica: 75 battute/min.  
Mechanical speed: 75 strokes/minute**

#### ALIMENTAZIONE VASETTI:

- Manuale su nastro trasportatore
- Automatica tramite tavola rotante

#### ALIMENTAZIONE TAPPI:

- Manuale su nastro trasportatore
- Automatica tramite vibratore o tavola rotante

#### ALIMENTAZIONE PRODOTTO:

- Diretta al collettore del gruppo pompa tramite tubo di alimentazione da serbatoio pressurizzato esterno
- In tramoggia semplice o riscaldata
- In tramoggia pressurizzata con pistone di spinta del prodotto, completa di sensore per il controllo del carico min. e max.

#### JAR INFEED:

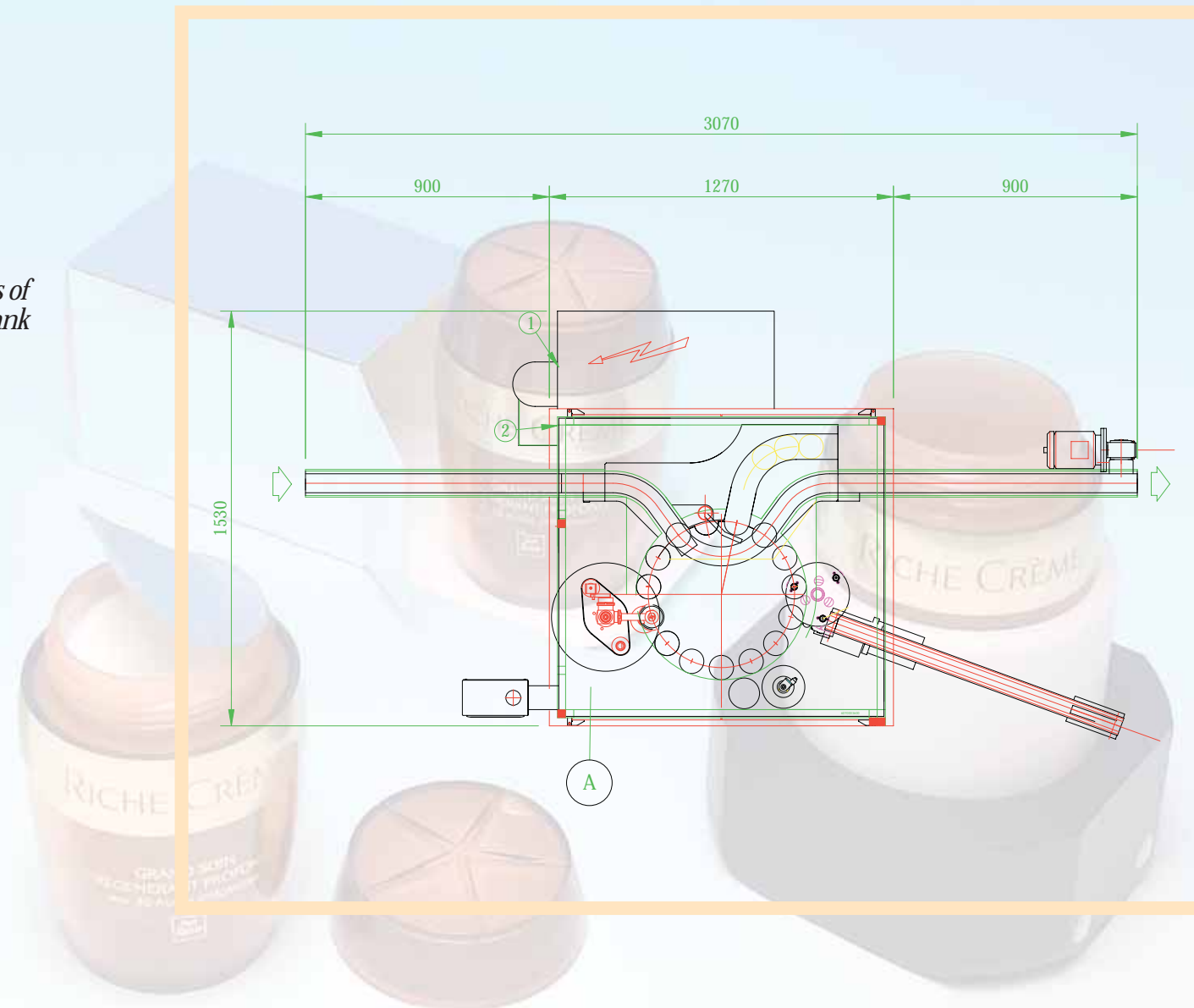
- Manual infeed on a conveyor belt
- Automatic by a rotary table

#### CAP INFEED:

- Manual infeed on a conveyor belt
- Automatic by vibratory bowl or rotary table

#### PRODUCT INFEED:

- Direct to the manifold of the dosing group by means of an infeed hose coming from an outer pressurized tank
- Standard or jacketed hopper
- Pressurized hopper with product pushing piston complete with a sensor for min. and max. load control



Velocità meccanica: 75 battute/min.  
*Mechanical speed: 75 strokes/minute*

#### Dati tecnici

MV 545

#### Technical data

##### Gamma formati vasetti:

Diametro (Ø) 35 - 85 mm  
Altezza (h) 35 - 80 mm

##### Jar size range:

Diameter (Ø)  
Height (h)

##### Gamma formati tappi:

Diametro (Ø) 35 - 85 mm  
Altezza (h<sub>1</sub>) 10 - 35 mm

##### Brush Cap size range:

Diameter (Ø)  
Height (h<sub>1</sub>)

N.B.: h+h<sub>1</sub>=150 mm max.

NOTE: h+h<sub>1</sub>=150 mm max.

Dosate	3 - 250 ml	Filling Capacity
Velocità meccanica (battute/min.)	fino a / up to 75	Mechanical speed (strokes/min)
Potenza installata	1,5 kW	Installed power
Consumo aria massimo 5 bar (macchina base)	200 NI/min	Max. Air Consumption at 5 bar (basic Machine)
Peso macchina base	1400 Kg	Basic Machine Weight
Dimensioni macchina base	1750 x 1550 x 2000 mm	Basic Machine Dimensions