

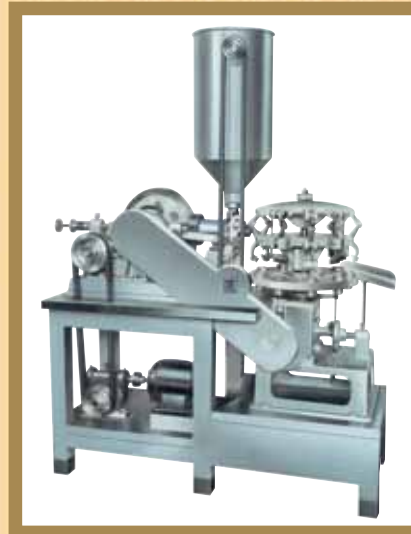


La sede Tonazzi di Cerro Maggiore (MI) Italia
Tonazzi building in Cerro Maggiore (MI) Italy

Tonazzi, un nome una storia ...
Tonazzi, a name a story...

RAPIDO B:

Riempitrice chiuditrice di tubetti costruita nel 1938
Tube filling and closing machine produced in 1938



Marchesini Group aggiorna costantemente i suoi prodotti alle necessità del mercato. Le specifiche tecniche qui riportate sono perciò suscettibili di cambiamento.

The Marchesini Group is continually updating their products to market needs. The technical specifications given here are therefore subject to change without prior notice or without liability.

Tonazzi s.r.l. via Kennedy, 2/4 - 20023 Cerro Maggiore (MI) Italia
Tel. +39/0331.51.43.56 - Fax +39/0331.51.56.71 • E-mail address: info.tonazzi@marchesini.com

Marchesini Group s.p.a. via Nazionale, 100 - 40065 Pianoro (Bo) Italia
Tel. +39/051.651.87.11 - Fax +39/051.651.64.57 • Internet home page: <http://www.marchesini.com> • E-mail address: info@marchesini.com

Edizione: Ottobre 2004 - CONSELL B&B - ph. C. Bertolini

MM 551

Riempitrice - Tappatrice per Mascara e Lucidalabbra
Filling and Capping Machine for Mascara and Lip Gloss



Riempitrice-Tappatrice automatica a tavola rotante, progettata secondo i più elevati standard tecnologici per garantire la massima produttività e qualità

Logica di funzionamento controllata da PLC con display touch-screen a colori

Sistema automatico di prelievo, inserimento (con sistema di accompagnamento pennello) ed avvitamento tappi con controllo di coppia elettronico con valori impostabili da display

Gruppo di dosaggio con attacchi tri-clamp (tramoggia, pompa, valvola ed ugello) che può essere trasferito dalla zona di riempimento alla zona di lavaggio e sterilizzazione completamente montato in un unico blocco con apposito carrello

La regolazione della dosata può avvenire:

- Manualmente tramite vite micrometrica collegata ad un indicatore digitale.
- Automaticamente da display tramite motore passo - passo

Trasporto contenitori:

- Con forma simmetrica: con parti a formato standard.
- Con forma irregolare: in boccole con eventuale nastro di ricircolo boccole verso la zona di carico/scarico



Rotating filling and capping machine designed according to the highest technological standards to guarantee the maximum productivity and quality

Operation logic controlled by a PLC provided with a colour liquid crystal touch screen display

Automatic pick up, insertion (with brush guiding device) and screwing system for caps with electronic torque control and parameters which can be set by display

Dosing group with tri-clamp connections (hopper, filling valve housing, filling valve and nozzle) which can be transferred, still assembled, from the filling area to the washing and sterilization area by a suitable truck

The dosing adjustment can be set:

- *manually by acting on a micrometric screw connected to a digital indicator*
- *automatically from display by means of a stepper motor*

Conveying system of containers with:

- *Symmetrical shape: with standard size parts*
- *Irregular shape: in pucks with a return conveyor, if any, for the empty pucks back to the load/unload area*

**Velocità meccanica: 75 battute/min.
Mechanical speed: 75 strokes/minute**

ALIMENTAZIONE CONTENITORI:

- Manuale su nastro trasportatore
- Automatica tramite alimentatore per la selezione e l'orientamento dei contenitori

ALIMENTAZIONE PENNELLI:

- Manuale su pista vibrante
- Automatica tramite alimentatore per la selezione e l'orientamento

ALIMENTAZIONE PRODOTTO:

- Diretta al collettore del gruppo pompa tramite tubo di alimentazione da serbatoio pressurizzato esterno
- In tramoggia semplice o riscaldata
- In tramoggia pressurizzata con pistone di spinta del prodotto, completa di sensore per il controllo del carico min. e max

CONTAINER INFEEED:

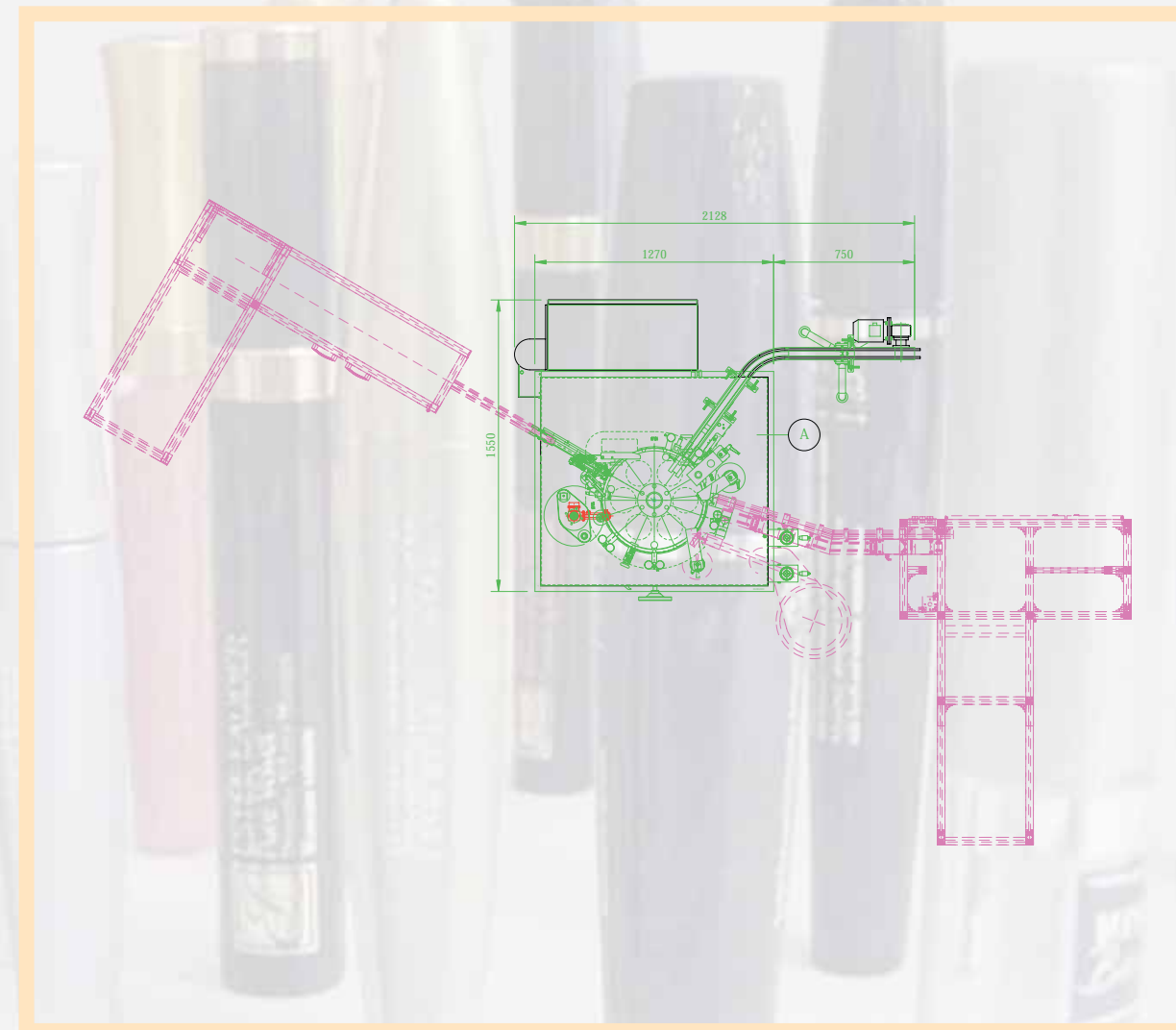
- Manual on a conveyor belt
- Automatic by feeders for container selection and orientation

BRUSH CAP INFEEED:

- Manual on a linear vibrator
- Automatic by feeder for brush cap selection and orientation

PRODUCT INFEEED:

- Direct to the manifold of the dosing group by means of an infeed hose coming from an outer pressurized tank
- Standard or jacketed hopper
- Pressurized hopper with product pushing piston complete with a sensor for min. and max. load control

**Dati tecnici**

MM 551

Technical data**Gamma formati contenitori:**

Diametro (Ø) 10 - 30 mm
 Altezza (h₁) 50 - 120 mm

Container size range:

Diameter (Ø)
 Height (h₁)

Gamma formati tappi:

Diametro (Ø) 10 - 30 mm
 Lunghezza pennello (l) fino a / up to 90 mm
 Altezza tappo (h₂) 20 - 50 mm

Brush Cap size range:

Diameter (Ø)
 Brush length (l)
 Cap height (h₂)

N.B.: h₁+h₂=150 mm max.NOTE: h₁+h₂=150 mm max.

Dosate 3 - 34 ml
 Velocità meccanica (battute/min.) fino a / up to 60

Filling Capacity

Mechanical speed (strokes/min)

Potenza installata 1.5 Kw

Installed power

Consumo aria massimo 5 bar (macchina base) 200 NI/min.

Max. Air Consumption at 5 bar (basic Machine)

Peso macchina base 1400 Kg.

Basic Machine Weight

Dimensioni macchina base 1750 x 1550 x 2000 mm

Basic Machine Dimensions

Velocità meccanica: 75 battute/min.
Mechanical speed: 75 strokes/minute