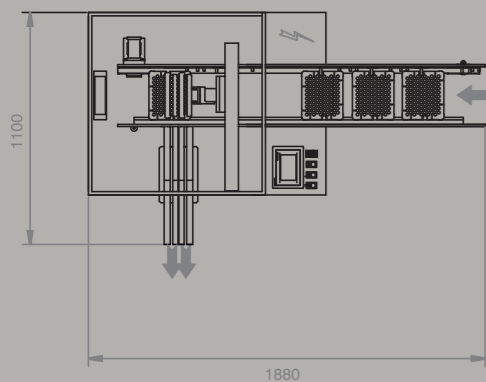


MP - TS Handling & Buffering Machine

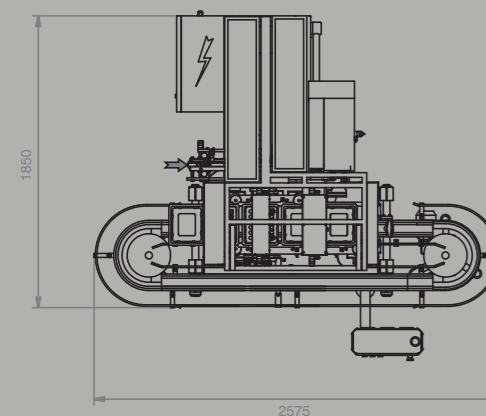
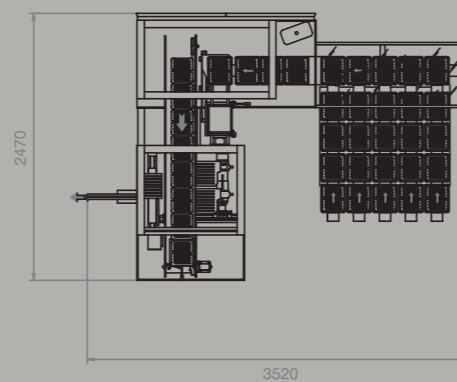
Technical data / Dati tecnici

	MP	MPT	TS2-C1	TS1-C1	MS 701
	De-nester	De-trays	Re-nester	Buffering	Buffering
Performance (syringes/min) / Velocità produttiva (siringhe/min)	Up to 400	Up to 400	Up to 600	-	-
Installed power (kW) / Potenza installata (kW)	Up to 4	6	2	3	2,5
Basic Machine Weight (kg) / Peso macchina base (kg)	Up to 1000	Up to 850	450	700	1500



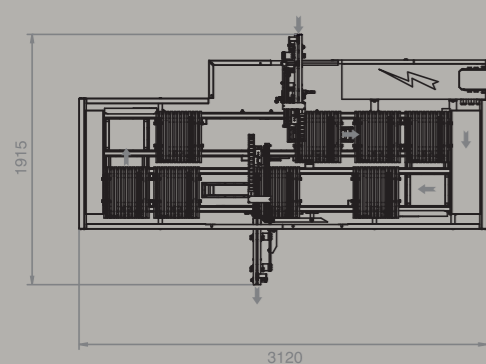
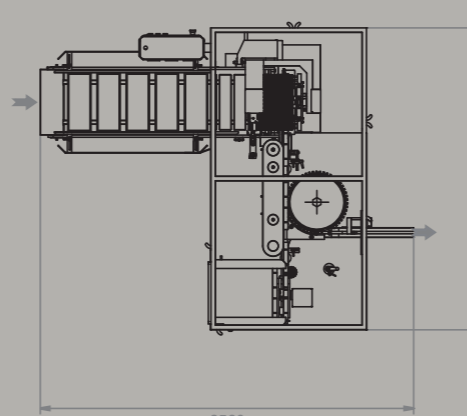
MP-2

MP 101



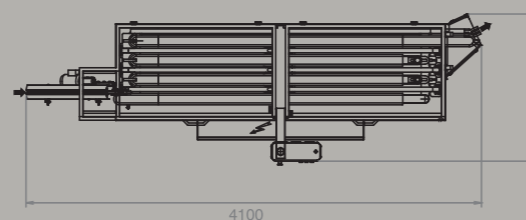
TS 2-C1

MPT 100



TS 1-C1

MS 701



Size range may change in accordance with the different applications.

The Marchesini Group continuously update their products to market needs.

The technical specifications given hereby are subject to change without prior notice or without liability.

I limiti di formato possono cambiare a seconda delle diverse applicazioni.

Marchesini Group adatta costantemente i propri prodotti alle esigenze del mercato.

Le specifiche tecniche qui riportate sono perciò suscettibili di cambiamento.



Corima S.r.l.
via delle Vigne, 8
53100 Monteriggioni - Siena - Italy
tel +39 0577 31 82 19 - fax +39 0577 31 82 09
corima@corima.it - www.corima.it

Headquarter:
Marchesini Group S.p.A.
via Nazionale, 100
40065 Pianoro - Bologna - Italy
tel +39 051 65 187 11 - fax +39 051 65 164 57
info@marchesini.com - www.marchesini.com

Edition: April 2008 - Printed by www.tipolitograficiag.com



MP - TS

Handling & Buffering Machine



Liquids
Solids
Creams
Packaging

◀ MP
NEST HANDLING
MANIPOLAZIONE CON NEST



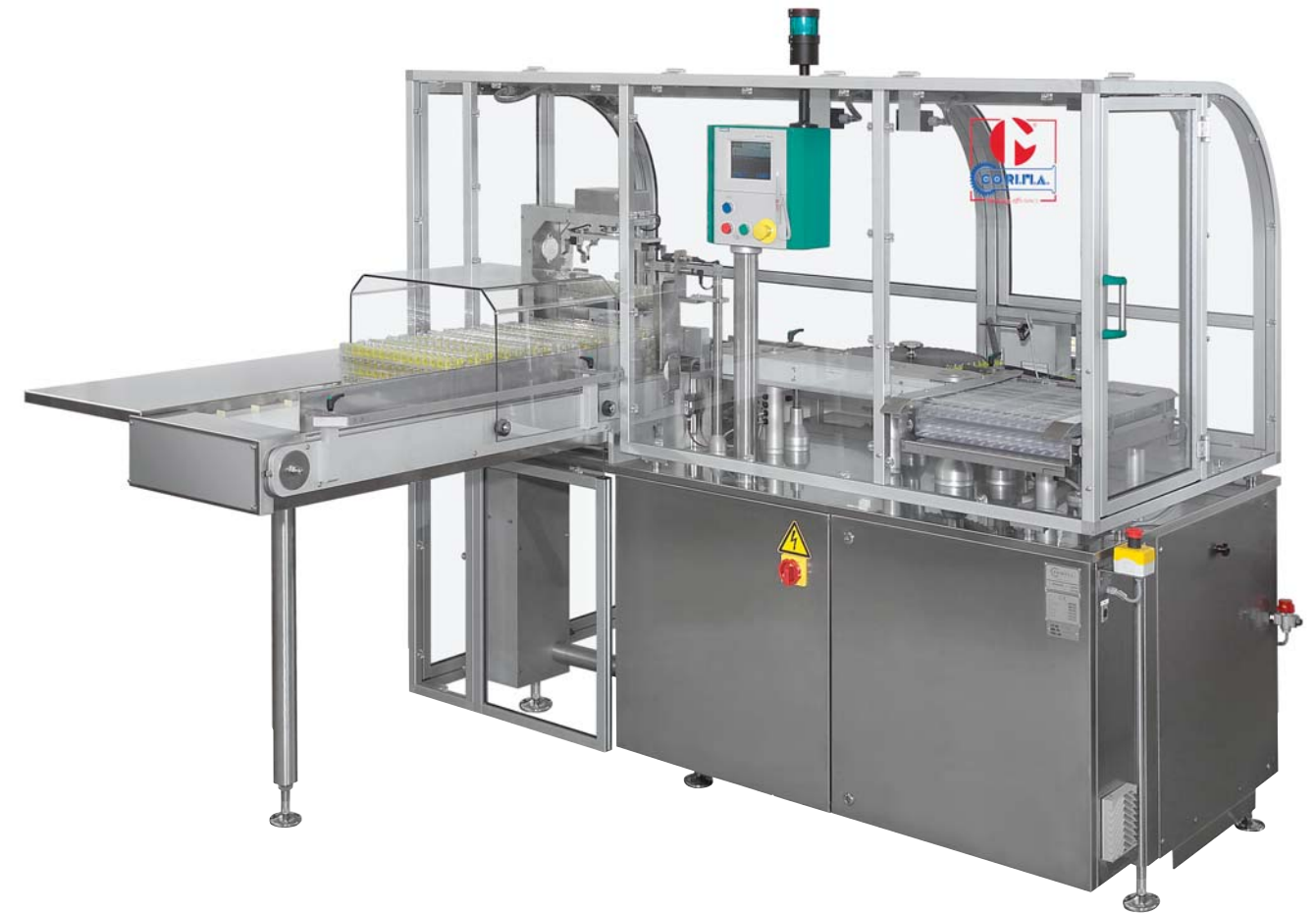
MP - TS
Handling and buffering machine for syringes

Building principles, used materials together with our technological innovations guarantee high quality, simplicity of use and make the machines of the MP and TS Series a perfect solution for the pharmaceutical field requirements.

Main features:

- Ability to work with any type of syringe in nests or in trays, with or without back-stops
- Flexible interfacing with upstream and downstream machines
- Machine designed for extraction of syringes from nest and tubs and their consequent alignment

MPT ▶
TRAYS HANDLING
MANIPOLAZIONE CON TRAYS



MP - TS
Macchina per la manipolazione e la polmonatura delle siringhe.

I principi costruttivi, i materiali utilizzati e le innovazioni tecnologiche impiegate assicurano qualità, semplicità di utilizzo e rendono le macchine della serie MP e TS una soluzione ideale per soddisfare i requisiti del mondo farmaceutico.

Caratteristiche generali:

- Possibilità di lavorare tutti i tipi di siringa in nest o in tray, con o senza back-stop
- Flessibilità di interfacciamento con macchina a monte e a valle
- Macchine dedicate all'estrazione delle siringhe dai nest e dai tub e alla loro messa in linea

**MP 101 - PCN ›
DE-NESTER**



**NEST HANDLING
MANIPOLAZIONE CON NEST**

- Machine designed for syringes repositioning into nests
 - Processed tubs labelling available
 - Counting of syringes repositioned into tubs
-
- Macchina dedicata al riposizionamento delle siringhe in nest
 - Capacità di etichettatura di tub processati
 - Capacità di conteggio delle siringhe riposizionate in tub

Additional equipment:

- Nest automatic pick-up system from tubs (PCN)
- High capacity feeding group
- Tubs unloading system with automatic stack
- Nest unloading system with automatic stack

Equipaggiamenti supplementari:

- Sistema di prelievo automatico nest da tub (PCN)
- Pre-alimentatore a matrice su più file a nastro di carico
- Sistema di scarico tub con impilamento automatico
- Sistema di scarico nest con impilamento automatico

1

**MP 2 - PCN ›
DE-NESTER**



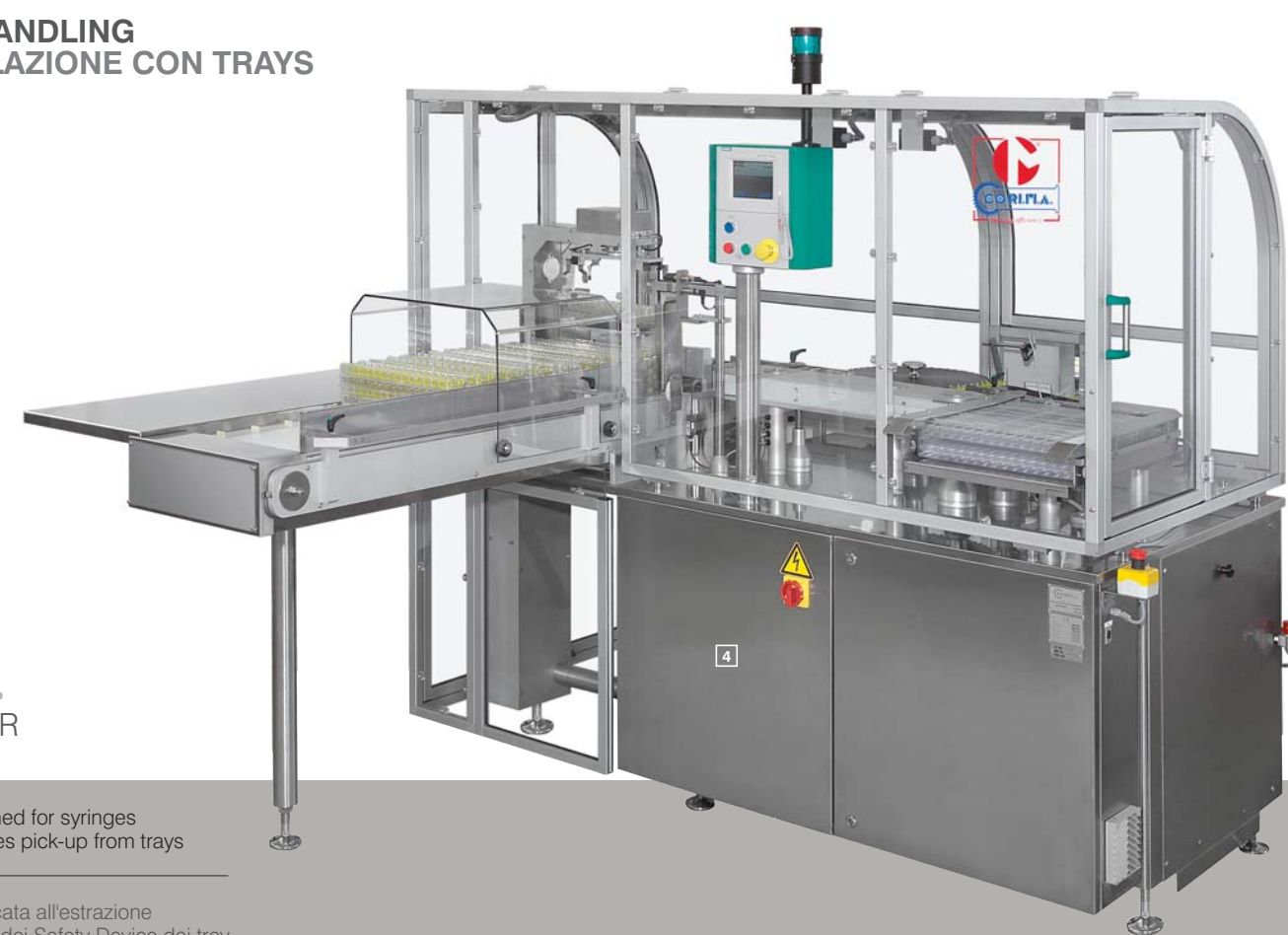
2

- No-picked syringes presence control on nest
- Syringes automatic unloading in single or double rows

- Controllo presenza siringhe non prelevate su nest
- Scarico automatico siringhe in linea singola o doppia

3

**TRAYS HANDLING
MANIPOLAZIONE CON TRAYS**



**MPT 100 ›
DE-TRAYER**

Machine designed for syringes or Safety Devices pick-up from trays

Macchina dedicata all'estrazione delle siringhe o dei Safety Device dai tray

4

4

- Stacked trays manual loading on belt
- Trays automatic loading
- Trays selection, orientation and pick-up
- Full stacker control
- Trays unloading system with automatic stack
- Trays maximum unloading control

- Carico manuale dei tray impilati su nastro
- Carico automatico tray
- Selezione, orientamento e prelievo dei tray
- Controllo impilatore pieno
- Sistema di scarico tray con impilamento automatico
- Controllo scarico massimo tray

**BUFFERING
POLMONATURA**



**TS 1 - C 1 ›
BUFFER**



5

Machine designed for syringes buffering with F.I.F.O. type process

Macchina dedicata alla polmonatura delle siringhe con processo di tipo F.I.F.O.

5

**MS 701 ›
BUFFER**



6



- Full tubs manual loading
- Pneumatic or mechanical pick-up system
- Processed tubs identification available

- Carico manuale dei tub pieni
- Sistema di prelievo pneumatico o meccanico
- Possibilità di identificazione tub processati



**TS 2 - C-1 ›
RE-NESTER**



3