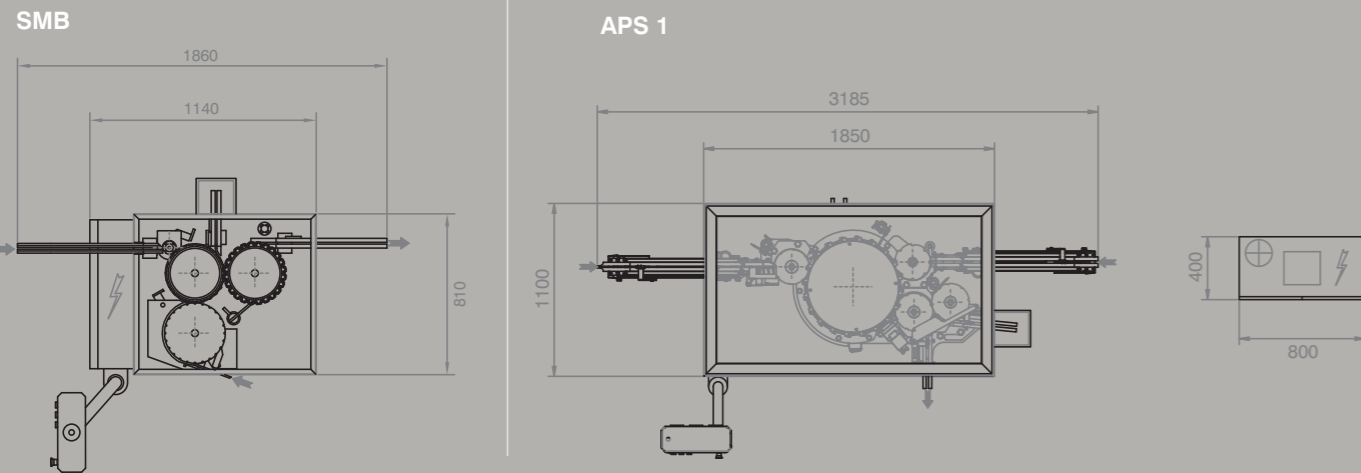
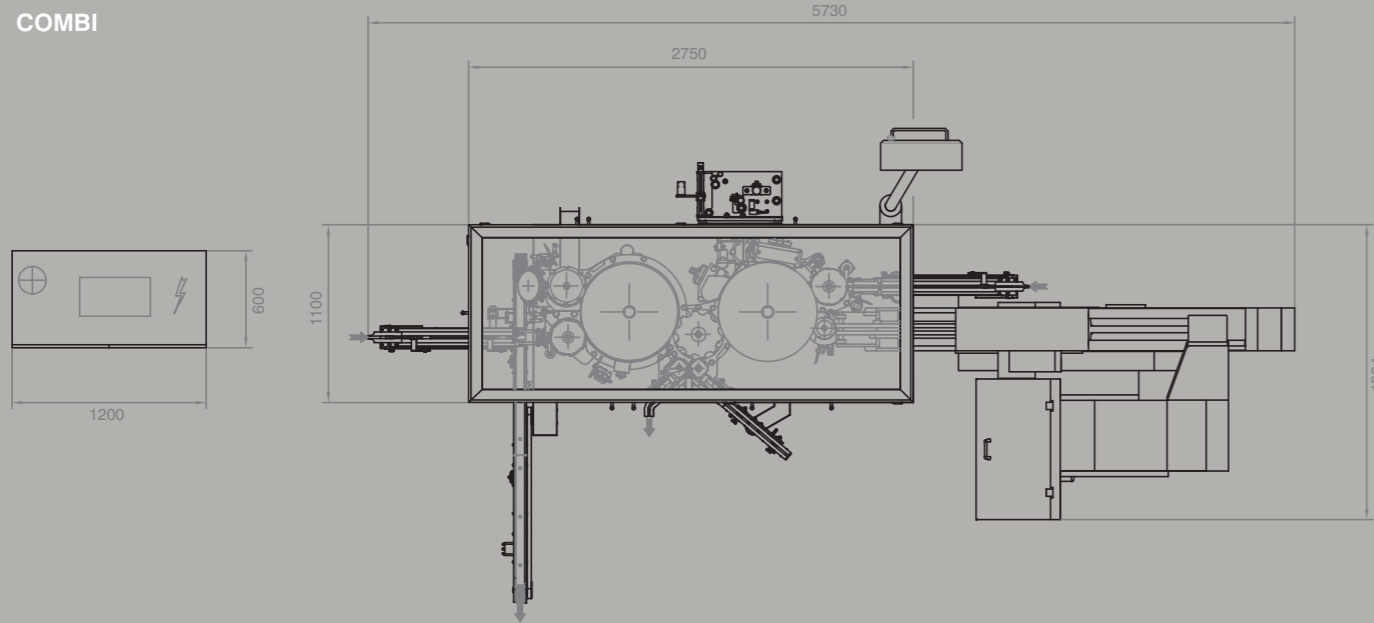


COMBI › Assembling Machine

Technical data / Dati tecnici	COMBI	APS 1	SMB
	Plungering, labelling and assembling	Assembling of Safety Device	Assembling of back-stop
Installed power (kW) / Potenza installata (kW)	10	6	4
Basic Machine Weight (kg) / Peso macchina base (kg)	2300	1000	450



Changes over size range can vary in accordance with the different applications.

Marchesini Group is continually updating their products according to market needs.

The technical specifications given here are therefore subject to change without prior notice or liability.

I limiti di formato possono cambiare a seconda delle diverse applicazioni.

Marchesini Group adatta costantemente i propri prodotti alle esigenze del mercato.

Le specifiche tecniche qui riportate sono perciò suscettibili di cambiamento.



Corima S.r.l.
via delle Vigne, 8
53100 Monteriggioni - Siena - Italy
tel +39 0577 31 82 19 - fax +39 0577 31 82 09
corima@corima.it - www.corima.it

Headquarter:
Marchesini Group S.p.A.
via Nazionale, 100
40065 Pianoro - Bologna - Italy
tel +39 051 65 187 11 - fax +39 051 65 164 57
sales@marchesini.com - www.marchesini.com

Edition April 2008 - Printed by www.tipoligrafiaig.com



Design Argento e China - ph. A. Cocchi / C. Bertolini

COMBI

APS 1
SMB



Assembling Machine for syringes



Liquids
Solids
Creams
Packaging

English / Italiano



COMBI

Machine for plungering, labelling and assembling of syringes with Safety Devices.

Building principles, used materials together with our technological innovations guarantee high quality, simplicity of use and make the COMBI machine a perfect solution for the pharmaceutical field requirements.

General Features:

- Ability to work with any type of Safety Device
- Minimum space required for installation
- Flexible interfacing with downstream and upstream machines
- Brushless motorizations designed for the various functions of the machine allowing the widest operative management.
- Operator interface equipped with Touch-Screen colour PC

COMBI

Macchina astinatrice, etichettatrice e assemblatrice di siringhe con Safety Device.

I principi costruttivi, i materiali utilizzati e le innovazioni tecnologiche impiegate assicurano qualità, semplicità di utilizzo e rendono la macchina COMBI una soluzione ideale per soddisfare i requisiti del mondo farmaceutico.

Caratteristiche generali:

- Capacità di lavorare tutti i tipi di Safety Device
- Minimo spazio di installazione
- Flessibilità di interfacciamento con macchina a monte e a valle
- Motorizzazioni Brushless dedicate alle varie funzioni macchina per permettere la più ampia gestione operativa
- Interfaccia operatore equipaggiata con PC dotato di Touch-Screen a colori



- Syringes automatic loading by a roller gate
- Plungers automatic loading by an elevator and a roller gate
- Screwing group completely parameterisable
- System for labels feeding and application

- Carico automatico delle siringhe mediante rulliera
- Carico automatico delle astante mediante elevatore e rulliera
- Gruppo avvitatura completamente parametrizzabile
- Sistema di alimentazione ed applicazione etichette



- External labelling group completed with unwinding group, print housing and label support winder
- Label reel control and management

- Gruppo etichettatrice esterno completo di gruppo svolgitoro, alloggiamento stampante e riavvolgitore del supporto etichetta
- Controllo e gestione della bobina delle etichette

◀ SAFETY DEVICE



BACK-STOP ▶

- Machine for the assemblage of back-stops with syringes
- Back-stop automatic loading
- Assembled syringe unloading on guide

- Macchina per l'assemblaggio di back-stop con siringa
- Carico automatico dei back-stop
- Scarico della siringa assemblata su guida



COMBI ▶

Inline configuration with in-tray Safety Device feeder (Mod. MPT 100)

Configurazione in linea con alimentatore di Safety Device in tray (Mod. MPT 100)



◀ APS 1

Inline configuration with in-bulk Safety Device feeder (Mod. AVS)

Configurazione in linea con alimentatore di Safety Device in bulk (Mod. AVS)



SMB ▶

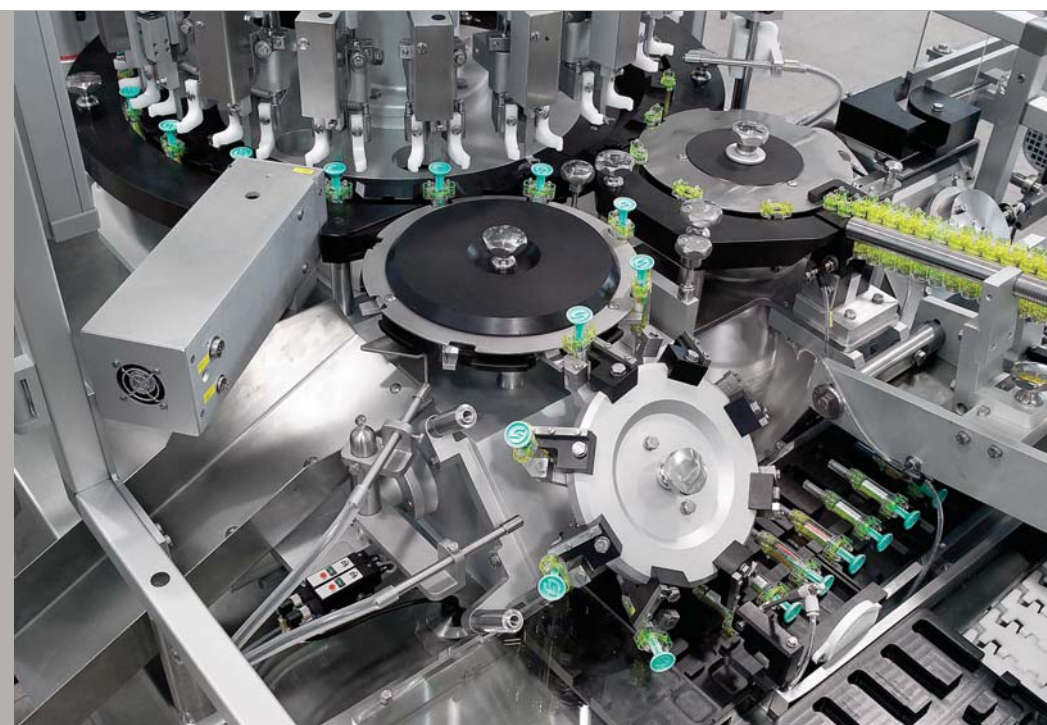
Double back-stop assembling allowed

Possibilità di assemblaggio con doppio back-stop



- Product unloading on guide or shuttle tray
- Control of syringes correct assemblage into Safety Devices
- Control and counting of the unloading of products in conformity or not in conformity

- Scarico dei prodotti su guida o shuttle tray
- Controllo corretto assemblaggio delle siringhe nel Safety Device
- Verifica e conteggio scarico prodotti conformi e non conformi



- Safety Device loading with roller gate
- Safety Device activation control
- Missing syringe no Safety Device loading

- Carico Safety Device con rulliera
- Controllo attivazione Safety Device
- Assenza siringa no carico Safety Device



Machine designed for the assemblage of Safety Devices with syringes, equipped with vision system control

Macchina dedicata all'assemblaggio di Safety Device con siringhe, equipaggiata con controllo mediante sistema di visione



High flexibility and ability to work with any type of back-stop

Elevata flessibilità e capacità di lavorare tutti i tipi di back-stop