



MS 235

Sachet Filling Machine



Liquids
Solids
Creams
Packaging

English / Italiano

MS 235

Intermittent-motion vertical sachet filling/sealing machine suitable for medium and high production rate lines.

Designed to provide key features such as easy cleaning, maximum efficiency, excellent reliability, extreme accessibility, the MS 235 is specifically designed for the pharmaceutical market.

The balcony structure, the design of the components and the use of Stainless Steel allow the machine to comply with GMP rules. All parts in contact with the product are made of Stainless Steel or other FDA-approved material.

Main features:

- Vertical plate sealing, with intermittent motion
- Possibility of adjusting sealing pressure with expansion membrane acting on one of the jaws, to guarantee maximum seal stability and strength
- Cold roller film feed system
- Cutting and/or perforation on removable frame for easy cleaning
- Pick & place unit for stacking, counting and connection with cartoner
- Sachets mechanical transfer
- Number of counts can be changed on display



MS 235

Macchina imbustinatrice verticale a movimenti intermittenti adatta a linee di media ed alta produzione.

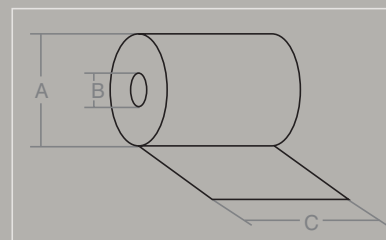
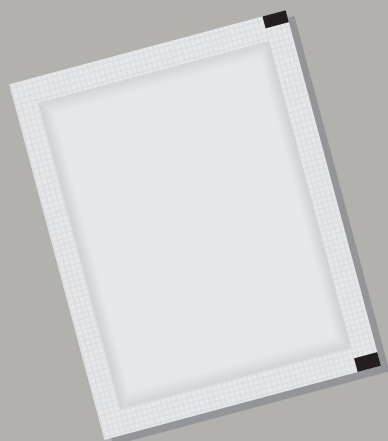
Studiata su concetti base quali facile pulizia, massima efficienza, alta affidabilità, estrema accessibilità, la MS 235 è dedicata espressamente al mercato farmaceutico.

La configurazione a balcone, la costruzione dei particolari mirata alla facile pulizia e l'impiego di acciaio inox rendono infatti la macchina rispondente alle più stringenti normative GMP.

Tutte le parti a contatto con il prodotto sono in acciaio inox o altro materiale approvato FDA.

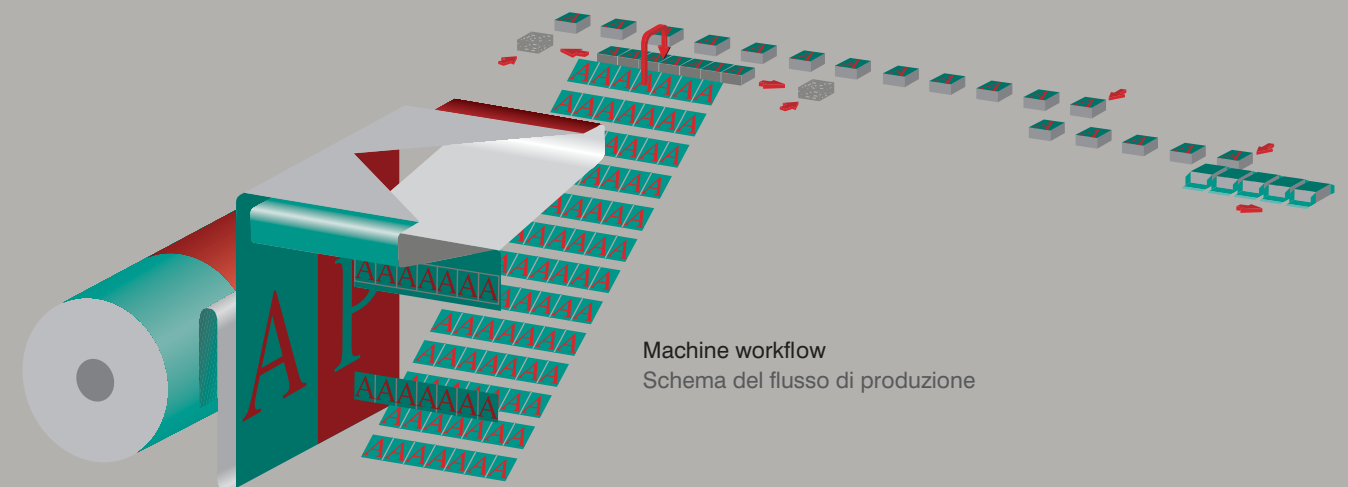
Caratteristiche principali:

- Saldatura in verticale a piastre, con movimento meccanico intermittente
- Possibilità di regolare la pressione di saldatura tramite membrana di espansione che agisce su una delle ganasce, per garantire la massima stabilità e resistenza di tenuta
- Sistema di trascinamento film con rulli a freddo
- Taglio e/o perforazione su telaio estraibile per facilitare la pulizia
- Gruppo pick & place per l'impilamento, il conteggio e l'abbinamento alla astucciatrice
- Trasferimento meccanico delle buste
- Numero dei conteggi variabili a display



SIZE RANGE GAMMA FORMATI

A: Ø max (mm)	2 x 500 (standard) 1 x 800 (optional)
B: Ø min/max (mm)	75 ÷ 150
C: max (mm)	840



Machine workflow
Schema del flusso di produzione



Auger feeder dosing unit

The patented auger feeder dosing unit for non free flowing powders has 2 augers for each lane. The system, housed in a cast aluminium structure, is made of a first pre-loading, 45° inclined auger, constantly feeding the powder into the second vertical dosing auger.

The unit is delivered with a hopper and a pre-feeding star valve. Each auger is driven independently by a brushless motor. The dosing unit can be easily removed thanks to the swivelling supporting arm.

Gruppo di dosaggio a coclee

Gruppo di dosaggio a coclee brevettato, dedicato all'alimentazione di polveri non scorrevoli, composto da due coclee per ogni singolo canale. Il sistema di dosaggio, alloggiato in una struttura portante in fusione di alluminio, è composto da una prima coclea inclinata di 45°, che ha la funzione di alimentare in modo costante la polvere alla seconda coclea verticale di dosaggio.

Il Gruppo è completo di tramoggia e di valvola stellare di pre-alimentazione. Ogni singola coclea è motorizzata indipendentemente tramite motore brushless. Il dosatore può essere facilmente rimosso grazie al braccio di supporto basculante.

Volumetric filling group

Volumetric dosing unit with oscillating cups for free-flowing powders having the following characteristics:

- > Centralized dosing chamber adjustment
- > Individual cup adjustment
- > Sachet filling by funnels with electromagnetic vibration

Gruppo di alimentazione volumetrico

Dosatore volumetrico a bicchierini oscillanti, specifico per prodotti granulati che ha le seguenti caratteristiche:

- > Regolazione centralizzata delle camere di dosaggio
- > Regolazione individuale di ogni singolo bicchierino
- > Trasferimento delle buste tramite imbuto a vibrazione elettromagnetica

Liquid dosing group

Dosing unit for liquid and viscous products. Fast changeover and cleaning with quick-fit. (featuring CIP, as shown in the picture)

Gruppo di alimentazione liquidi

Dosatore dedicato a prodotti liquidi e viscosi. Smontaggio rapido delle pompe ed ugelli per sostituzione o pulizia veloce. (La foto si riferisce al gruppo in posizione CIP)

Powder dosing group

Gruppo di alimentazione polveri



Coding unit

Sistema di marcatura

Vertical jaws sealing group

Gruppo di saldatura intermittente a piastre

Empty sachet reject box

Cassetta di raccolta scarti

Random check weighing

Gruppo di controllo peso a campione per verifica della dosata



Sachet counting unit and connection to the cartoner

Gruppo di conteggio ed abbinamento con astucciatrice a valle

A special system allows sachet statistical weight check; it can be delivered with static check weigher, printer, and in case of the auger dosing unit, with feedback signal.

Tramite apposito sistema è possibile il controllo statistico del peso delle buste che può essere completato con bilancia e stampante, e nel caso del dosatore a coclea, anche con feedback.

Sealing system

Vertical plate sealing, with intermittent mechanical motion. Possibility of adjusting the sealing pressure with expansion membrane acting on one of the jaws, to guarantee maximum seal stability and strength.

Sistema di saldatura

Saldatura verticale a piastre, con movimento meccanico intermittente. Possibilità di regolare la pressione di saldatura tramite membrana di espansione che agisce su una delle ganasce, per garantire la massima stabilità e resistenza di tenuta.



Transfer and Counting Unit AS 237

The unit for sachet positive pick up, deposit and counting is made of a pick and place unit able to operate up to 75 cycles/minute and connect the sachet machine to the downstream cartoner in a really compact space. The unit has a sachet position check before stacking, and a count completed check.

Gruppo di abbinamento AS 237

Il gruppo di prelievo, deposito e conteggio in positivo delle buste è costituito da una unità pick and place, capace di lavorare fino a 75 cicli al minuto ed in grado di collegare la macchina bustatrice all'astucciatrice a valle entro uno spazio davvero contenuto. Il gruppo è dotato di controllo posizione buste prima dell'impilamento, nonché di controllo avvenuto conteggio.

Medium speed Sachet line

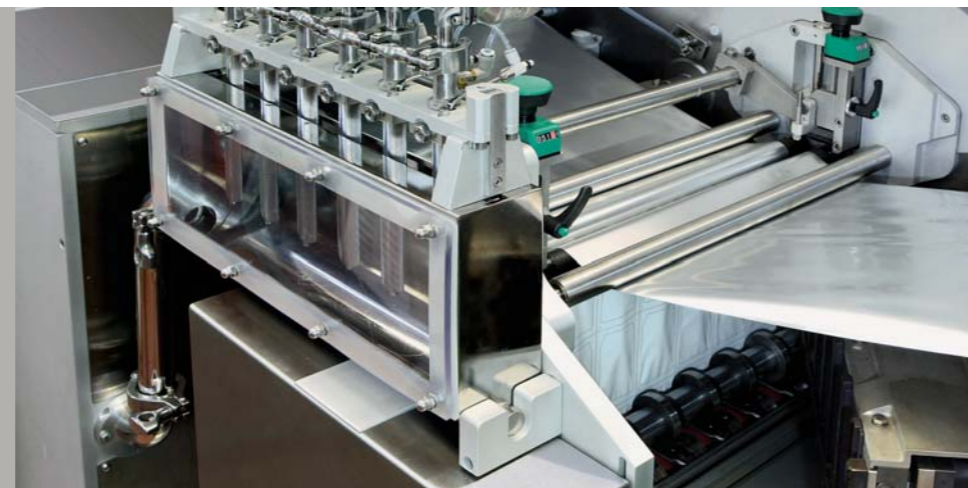
> for indicative output up to 600 sachets/min
It can be composed by:

- one sachet filler MS 235
- one continuous or intermittent cartoner, depending from the requested stacking. (The line shown in the picture is composed by the MS 235 in line with the MA 302)

Linea Buste a media velocità

> per capacità indicativa fino a 600 buste/min
Componibile con:

- una Riemplitrice buste MS 235
- un'astucciatrice continua o intermittente, a seconda degli impilamenti richiesti. (La linea nella foto è composta da una MS 235 in linea con una MA 302)



Multi-head coding unit, using ink-transferring technology. The heads are housed on a carriage which moves across the direction of film feed and print on the web during the dwell time.

Gruppo di codifica multi-testina, basato su tecnologia ink-transferring. Le testine sono alloggiato su un carrello, che si muove trasversalmente rispetto al senso di avanzamento del film e stampano sulla fascia durante la sosta.



Sachet counting and deposit in bulk

Gruppo conteggio buste e deposito in bulk

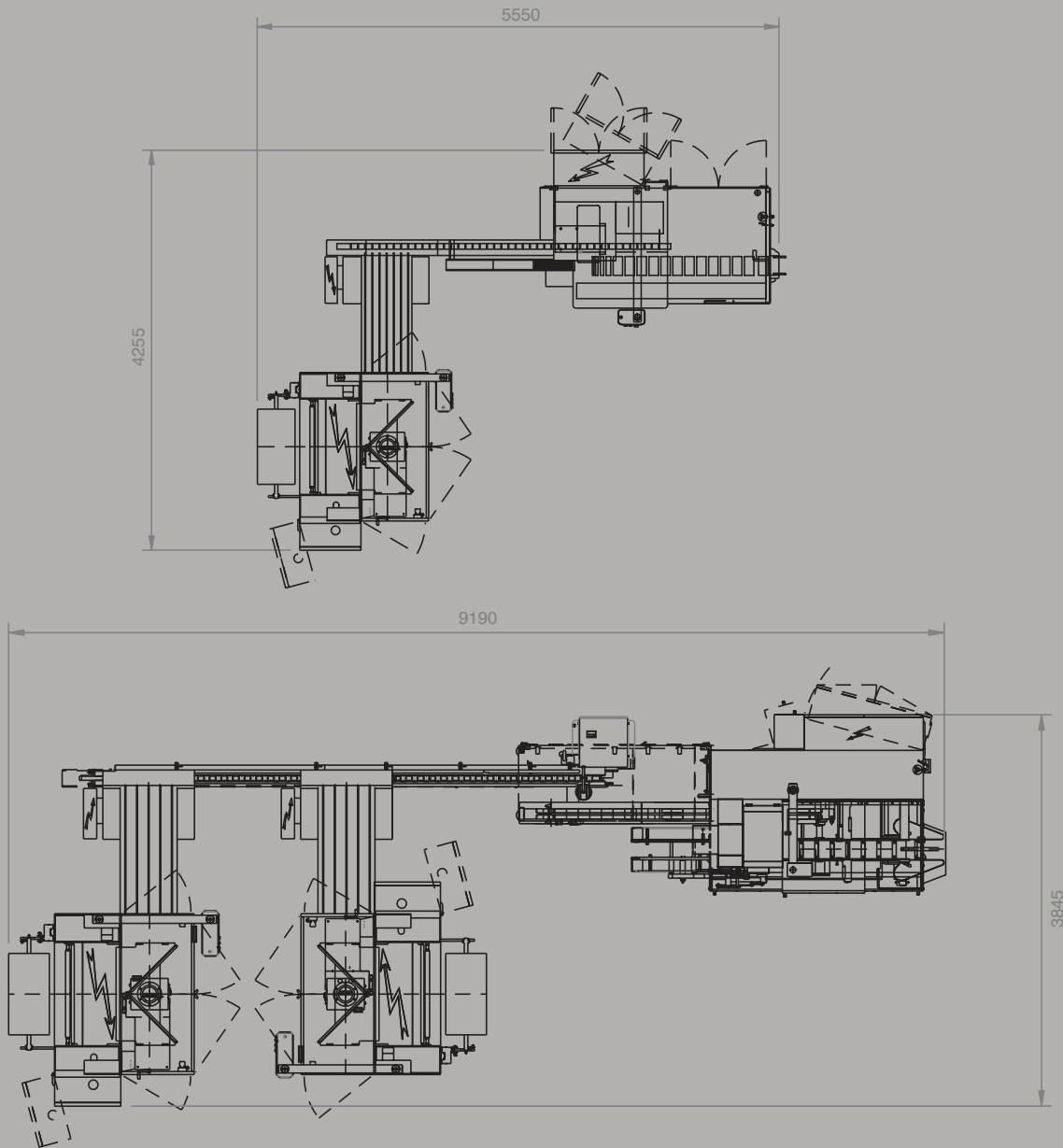


MS 235 › Sachet Filling Machine

Technical data

Dati tecnici

Installed power	Potenza installata	6 kW
Noise level	Rumorosità macchina	<80 dB
Air consumption	Consumo aria	50 NI/1' - 6 bar
Net weight	Peso netto indicativo	2250 Kg



The change over size range can change in accordance with the different application.

I limiti di formato possono cambiare a seconda delle diverse applicazioni.

The Marchesini Group is continually updating their products to market needs.

Marchesini Group adatta costantemente i propri prodotti alle esigenze del mercato.

The technical specifications given here are therefore subject to change without prior notice or without liability.

Le specifiche tecniche qui riportate sono perciò suscettibili di cambiamento.



QUALITY SYSTEM
Certificate Nr. IT02/0409

Marchesini Group S.p.A.
via Nazionale, 100 - 40065 Pianoro
Bologna - Italy

ph +39 051 65 187 11 - fax +39 051 65 164 57
info@marchesini.com - www.marchesini.com