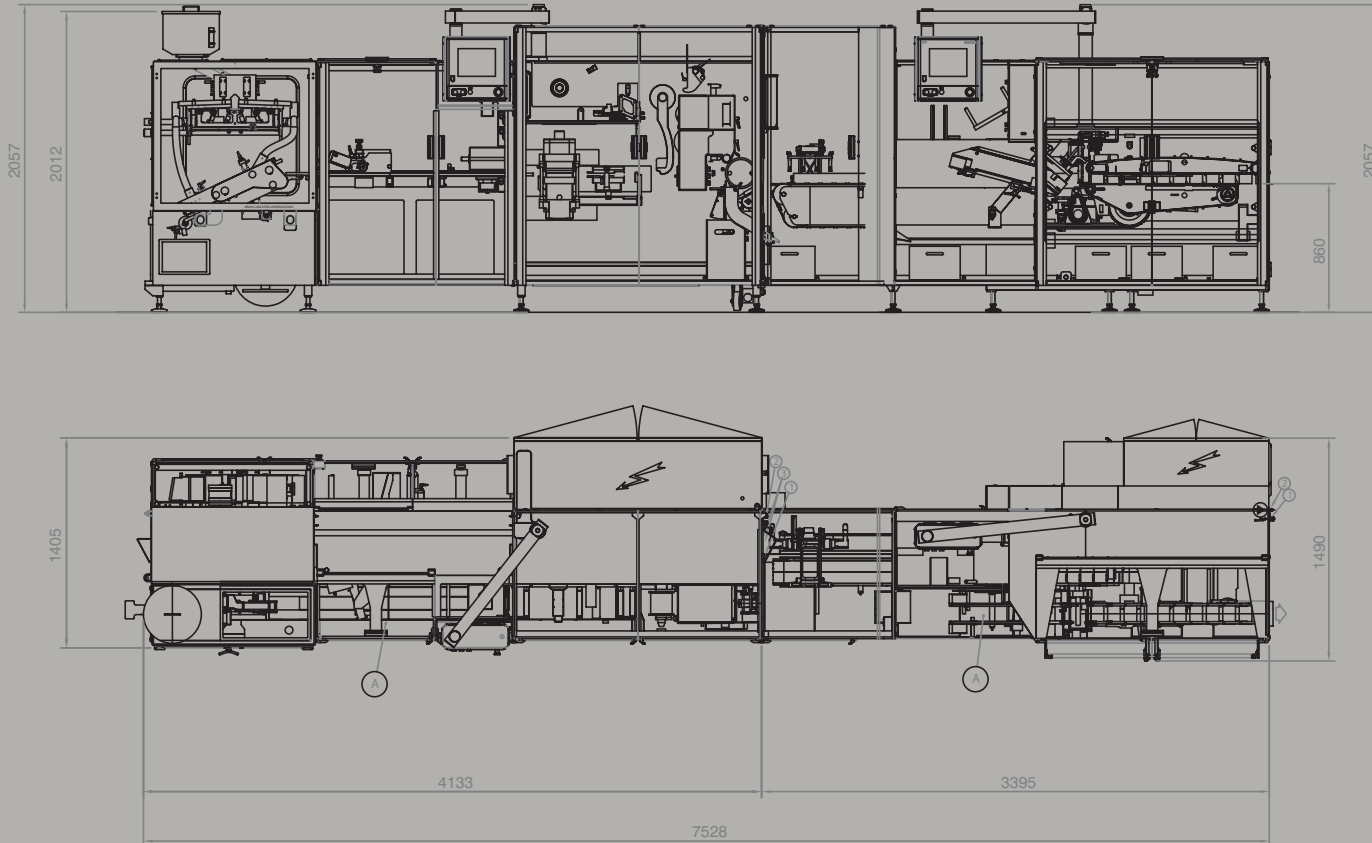


INTEGRA 300 › Robotized Integrated Blister Line

Technical data	Dati tecnici	
Installed power	Potenza installata	28 kW
Average electrical consumption	Consumo elettrico medio	12 kW
Compressed air consumption (6 bar)	Consumo aria compressa (6 bar)	230 NI/1'
Approx. net weight	Peso netto indicativo	5400 Kg
PVC reel external diameter	Ø esterno bobine di formatura	600 mm
Lid foil reel external diameter	Ø esterno bobine di copertura	280 mm



Design: Argento e China - ph. A. Cocchi / C. Bertolini



INTEGRA 300

Robotized Integrated Blister Line



Size range may change in accordance with the different applications.

Marchesini Group is continuously update their products to market needs.

The technical specifications given hereby are subject to change without prior notice or without liability.

I limiti di formato possono cambiare a seconda delle diverse applicazioni.

Marchesini Group adatta costantemente i propri prodotti alle esigenze del mercato.

Le specifiche tecniche qui riportate sono perciò suscettibili di cambiamento.



QUALITY SYSTEM
Certificate Nr. IT02/0409

Marchesini Group S.p.A.
via Nazionale, 100 - 40065 Pianoro
Bologna - Italy

tel +39 051 65 187 11 - fax +39 051 65 164 57
sales@marchesini.com - www.marchesini.com

Edition: May 2009 - Printed by www.tpoligrafiafg.com

Liquids
Solids
Creams
Packaging

English / Italiano



- Forming material reels protected by transparent safety guards
- Reel unwinder driven by a Brushless motor, with automatic machine stop at reel end
- Forming material splicing table, with automatic vacuum system and integrated cutter
- Reels can be replaced by means of a trolley (the same utilized for the feeding cabinet shown here below)

- Bobine di formatura protette da carter trasparenti
- Svolgitore comandato da motore Brushless, con arresto automatico a fine bobina
- Tavola di giunzione del materiale di formatura, con vuoto automatico e cutter integrato
- Sostituzione della bobina tramite carrello polivalente, disponibile come opzionale (il carrello è utilizzabile anche per la cabina)



Dedicated product feeder and relevant enclosure easily removable without disassembling any part. Innovative concept, guaranteeing great flexibility, cleaning and change over time significant reduction. This allows the operator to replace the complete assembly with a second one, previously set up for a different product, without removing single components (optional).

The multi-purpose trolley, available as an option, makes this procedure extremely fast and easy.

Caricatore prodotto racchiuso in una cabina asportabile in un blocco unico. Rivoluzionario sistema, che garantisce grande flessibilità e riduzione drastica dei tempi di pulizia e di cambio formato. Evitando di smontare le singole parti, l'operatore può infatti sostituire la cabina con una seconda, configurata in precedenza per un altro prodotto (opzionale).

Il carrello polivalente, disponibile come opzionale, rende questa operazione agile e veloce.



INTEGRA 300 Robotized Integrated Blister Line

Robotized Blister Line, integrating in a single monoblock the two operations of blister thermoforming and packaging in carton. The line is composed by two sections, each managed by a PC, and it is characterized by a small footprint.

Main characteristics:

- Balcony style construction
- Maximum accessibility of all ergonomic group
- Every single group managed by Brushless motors
- Maximum visibility of all units for an immediate line clearance
- Size parameters set on the PC, for a very fast changeover
- Wide feeder selection
- Size parts for the blister section interchangeable with the MB430
- Forming cycle entirely managed by Brushless motors
- Self-aligning pre-heating plates, independently motorized
- Automatic reel unwinder and film positioning driven by Brushless motor
- Automatic Pitch adjustment directly from the display
- Integrated Robocombi
- Intermittent motion cartoning

Main optional units:

- Multiple product feeding feature
- Lidding foil printing units
- Variable data printing units
- Camera control system
- Sealing parameter control
- Nitrogen flushing unit

The feeding section, completely separated from other sections, can be flushed with filtered air (optional)

Zona di alimentazione prodotto completamente separata dalle altre aree. Possibilità di immissione aria filtrata e trattata (opzionale)

Balcony style construction, as per GMP norms. Vertical Stainless Steel plate separating the mechanical part from the working area

Costruzione a sbalzo in accordo con le norme GMP per una auto-pulizia della zona di lavoro. Netta separazione della zona meccanica da quella di lavoro grazie alla parete verticale in acciaio inox

PC for machine management

PC per gestione macchina

Lidding material splicing table, with automatic vacuum system and integrated cutter

Tavola di giunzione per materiale di copertura, con vuoto automatico e cutter integrato

Film cooling plates brushless motor driven

Piastre di raffreddamento film, comandate da motore brushless

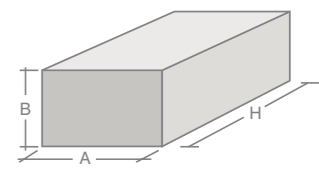
Robocombi

Robotized Connecting system integrated into the machine. Blister pick up and direct transfer to the cartoner

Robocombi

Collegamento robotizzato integrato nella macchina. Prelievo e deposito diretto dei blister nei cassettei dell'astuciatrice

SIZE RANGE / GAMMA FORMATI		
Number of thermoforming cycles	Numero di cicli di termoformatura	> 95/min
Forming depth	Profondità formatura	9,5 mm (standard)
		12 mm (opt/opz)
Output	Velocità	> 300 blisters/min
		> 150 cartons-astucci/min

CARTON SIZE RANGE GAMMA FORMATO ASTUCCIO

A=30-85 mm
B=16-70 mm
H=65-150 mm



Cartons/products transport with toothed belts

Trasporto astucci/prodotti con cinghie dentate

Carton pick up and opening performed by oscillating swivelling arms

Prelievo ed apertura astucci tramite bracci oscillanti

Single access point for all feeding operations, like: carton feeding, leaflet feeding, good blisters pick up and reintegration into the line

Zona di accesso unica per tutte le operazioni di gestione, quali: carico degli astucci, dei prospetti, recupero blister buoni e integro in linea

INTEGRA 300 Linea Blister Robotizzata Integrata

Linea blister robotizzata, che integra in un unico monoblocco le due operazioni di termoformatura e di confezionamento in astuccio. La linea è suddivisa in due sezioni, ciascuna gestita da proprio PC autonomo ed è caratterizzata da un ingombro contenuto.

Caratteristiche principali:

- Struttura a balcone
- Estrema accessibilità ed ergonomia di tutte le stazioni
- Movimentazione dei principali gruppi con motori brushless
- Massima visibilità di tutti i gruppi per una pulizia immediata
- Parametri di prodotto richiamabili da PC, per un cambio formato facile e veloce
- Ampia scelta di sistemi di alimentazione
- Per la sezione blister le parti a formato sono intercambiabili con il modello MB 430
- Sezione di astucciamento a movimento intermittente
- Ciclo di formatura interamente gestito da motori brushless
- Svolgiture e posizionamento film gestite da motore brushless
- Regolazione del passo da display
- Robocombi integrato

Opzioni principali disponibili:

- Alimentazione prodotto multipla
- Stampanti per materiale di copertura
- Stampanti per dati variabili
- Controllo presenza prodotto tramite telecamera
- Controllo dei parametri di saldatura
- Gruppo immissione azoto

SIZE PARTS FOR THE BLISTER SECTION INTERCHANGEABLE WITH THE MB 430

PER LA SEZIONE BLISTER LE PARTI A FORMATO SONO INTERCAMBIABILI CON IL MODELLO MB 430

Continuous motion horizontal plate sealing, with film pulling managed by brushless motor, granting an optimal pressure uniformity on blister surface

Saldatura in piano ad inseguimento gestita da motore brushless, per una pressione uniforme sull'intera superficie del blister. Trascinamento del film tramite stabilizzatore mobile

Perforating, coding and cutting section. All stations are balcony style, for an immediate clearance

Zona di perforazione, codifica e tranciatura. Tutte le stazioni sono a sbalzo per facilitare la pulizia dei gruppi dai residui di lavoro

Blister extraction by suction cups, fitted on a rotating drum. Positive blister discharge

Sistema di estrazione del blister a ventose con cicloide e deposito in positivo